

ENDURA™ MD TRIPLEX BOOSTER

The Endura™ MD Triplex Booster panel is designed to control three 3 phase pumps in constant pressure control applications, including booster pump, deep well submersible pump, and irrigation pump applications. As flow and head conditions change in the pumping system, the VFDC-4100 controller is able to automatically control the pump speed and maintain a constant pressure.

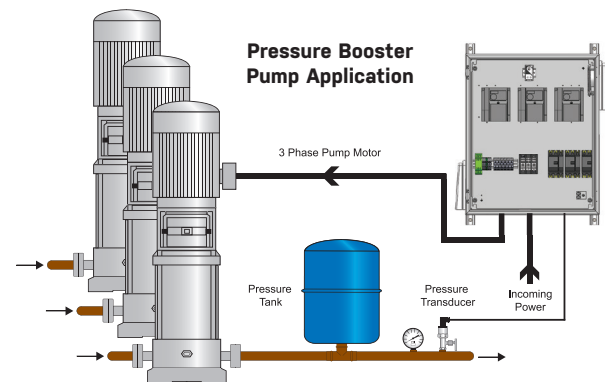
- Painted steel, wall mounted single door enclosure; NEMA 1 indoor rated
- (2) cooling fans with filters and adjustable thermostat
- VFDC-4100 controller
 - Graphic screen display with LED back light
 - 4 arrow buttons for easy navigation and setup
 - System status display: operating pressure, set pressure, time/date, alarm with time date
 - Pump status display: pumps in use, lead pump, pump run/stop, pump speed, VFD fault, hour meter for each pump
 - Automatic alternation (cycle or timed based)
 - Password protection
- Panel mounted Variable Frequency Drive (VFD) for each pump
- Circuit breaker disconnect for each pump
- 22mm Hand/Off/Auto switches for each pump
- 22mm General Alarm red indicator activates on: pump fault, high pressure fault, low suction pressure fault
- 24 VDC power supply - NEC Class 2 operating overcurrent protection
- Multi-tap 150 VA transformer 480/240/208:120 VAC
- Terminal blocks for: main power, pumps, pressure transmitter, low suction pressure switch, remote enable, auxiliary alarm contacts
- UL 508A Listed
- 0-200 PSI pressure transmitter with 6m (20ft) cable
- Options: Main circuit breaker disconnect with a through door disconnect mechanism-consult factory for pricing
- Modbus communication via RS-485 port



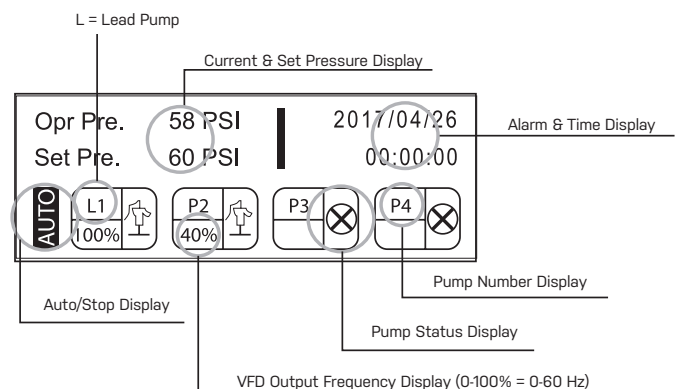
Front Door View



Model Shown EN43-9.5MDT with Optional Disconnect



USER FRIENDLY VFDC-4100 DISPLAY



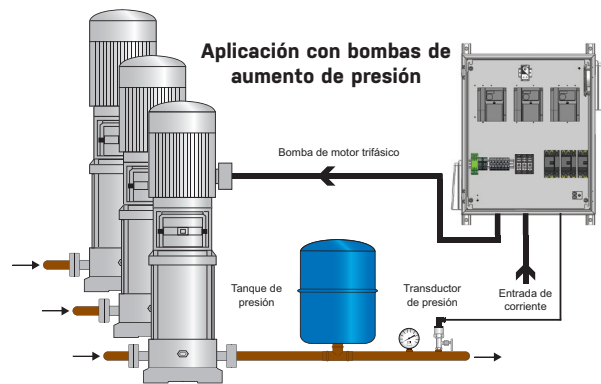
ENDURA™ MD TRIPLEX BOOSTER

El panel Endura™ MD Triplex Booster está diseñado para controlar tres bombas trifásicas en aplicaciones de control de presión constante, incluyendo bombas de refuerzo de presión, bombas sumergibles de pozo profundo y en aplicaciones de riego. A medida que las condiciones de flujo y cabeza cambian en el sistema de bombeo, el controlador VFDC-4100 es capaz de controlar automáticamente la velocidad de la bomba y mantener una presión constante.

- Gabinete NEMA 1 para interiores de acero pintado, de una puerta para montarse en la pared
- (2) ventiladores de refrigeración con filtros y termostato ajustable
- Controlador VFDC-4100
 - Pantalla gráfica LED con retroiluminación
 - 4 botones de flechas para facilitar la navegación y configuración
 - Visualización del estado del sistema: presión de funcionamiento, presión establecida, hora / fecha, alarma con fecha y hora
 - Indicador de estado de la bomba (s): bombas en uso, bomba principal, bomba (s) funcionando / parada, velocidad de la bomba, falla en VFD, medidor horario por bomba
 - Alternación automática (ciclo o tiempo)
 - Contraseña (protección)
- Un (VFD) por bomba (3 total) montados en el panel
- Disyuntor de desconexión por bomba
- Interruptores (HOA) Manual / Apagado / Automático de 22mm por bomba
- Indicador rojo de alarma general de 22mm que se activa: fallo de bomba (s), fallo de alta presión, fallo de presión de baja de succión
- Alimentación de 24 VDC - Funcionamiento de Clase NEC 2 protección contra sobrecorriente
- Transformador multi-tap de 150 VA 480/240/208: 120 VAC
- Bloque de terminales para: alimentación principal, bombas, transmisor de presión, interruptor de presión de baja succión, habilitación remota, contactos de alarma auxiliar
- Certificado UL 508A
- Transmisor de presión 0-200 PSI con cable de 6m (20 pies)
- Opciones: Desconexión del disyuntor principal a través de la puerta del panel - consultar a fábrica por precios
- Puerto de comunicación modbus vía RS-485



Vista de la puerta delantera Modelo Mostrado EN43-9.5MDT con Desconexión Opcional



PANTALLA AMIGABLE Y FÁCIL DE USAR VFDC-4100

